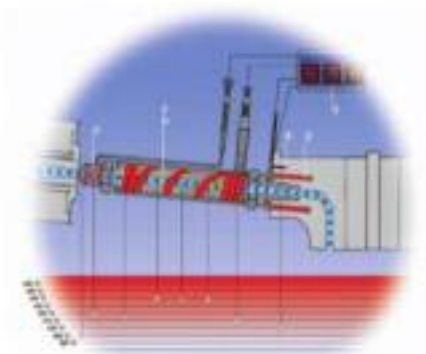
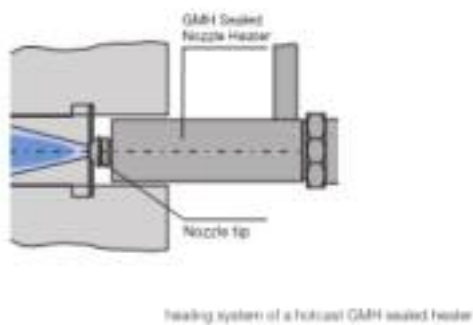
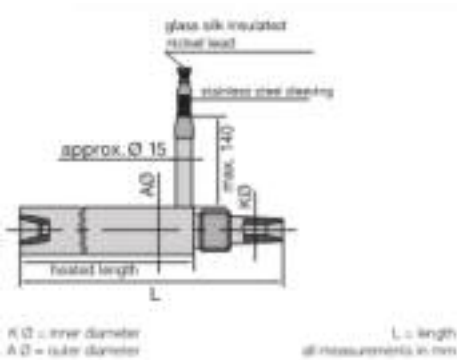


Resistenze per ugello[®] Die-Casting



HOTCAST[®]

Resistenza per ugello [®]
Die-Casting
Resistenza per ugello GMH



Dati tecnici

- Elemento riscaldante per ugello con riscaldatore a spirale integrato tipo Hotspring Maxi
- Sistema completamente sigillato
- Distribuzione personalizzata di potenza per una distribuzione uniforme di calore
- Lunghezza extra per un'immersione profonda all'interno della cavità
- Minore diametro esterno
- Lunga durata
- Alto risparmio energetico in confronto al riscaldamento a gas.

Caratteristiche tecniche

- Riscaldatore hotspring Maxi
- Temperatura massima dell'elemento riscaldante 750 °C /1380 °F
- Temperatura massima dell'area di connessione 260 °C /500 °F
- Tensione standard 230 V standard
- Tolleranza sulla potenza* $\pm 10 \%$
- Prova ad alta tensione* 1250 V AC
- Resistenza di isolamento* $\geq 5 \text{ M}\Omega$ at 500 V DC
- Corrente di dispersione* $\leq 0.5 \text{ mA}$ at 253 V AC
- Connessione standard guaina in vetro silicone, nickel, multicavo, con cavo terra e guaina in acciaio inox, L= 1500mm/59 pollici integrato
- Sensore di temperatura Type K (NiCr-Ni), integrata

* testato a temperatura ambiente

Opzioni

- Tubo di isolamento per il risparmio energetico
- Trattamento della superficie del canale di flusso per una velocità di flusso $>50\text{m/s}/164 \text{ ft/s}$
- Disponibili varie opzioni di connessione (richiesta protezione contro l'umidità)
- Punta dell'ugello riscaldate e non
- Dadi di facile rimozione

Stock ID	Type	Inner Ø [mm]	Outer Ø [mm]	Length [mm]	Heated length [mm]	Wattage [W]	voltage [V]
5630133	GMH 5	7.0	42.0	149	81	550	230
5630139	GMH 20	9.5	42.0	178	110	700	230
5640165	GMH 50	11.0	55.2	257	167	1300	230
5640154	GMH 80	11.0	55.2	286	196	1500	230
5650258	GMH 125	18.0	62.2	330	240	1800	230
5650365	GMH 200	18.0	77.2	422	302	2600	400
5630135	GMH 5-T	7.0	42.0	169	101	750	230
5630144	GMH 20-T	9.5	42.0	208	140	900	230
5630254	GMH 80-T	11.0	55.2	316	226	1600	230
5630256	GMH 125-T	18.0	62.2	370	281	1900	230
5630257	GMH 200-T	18.0	77.2	462	342	2800	400
5630258	GMH 20-TT	9.5	42.0	228	160	900	230
5630260	GMH 50-TT	11.0	55.2	310	220	1600	230
5630259	GMH 80-TT	11.0	55.2	336	246	1600	230
5630261	GMH 125-TT	18.0	62.2	380	290	1900	230

Riscaldatore corazzato a fascia[®] Die-Casting



Dati tecnici

- Riscaldatore maxi a spirale piatta dissipativa per ugelli
- Sostituisce i blocchi/mezzi tradizionali o il calore da propano
- Distribuzione della potenza per un maggiore controllo di temperatura
- Stretta fascia di chiusura e anelli posti sulle due estremità per impedire eventuali infiltrazioni di material versato
- Lunga durata

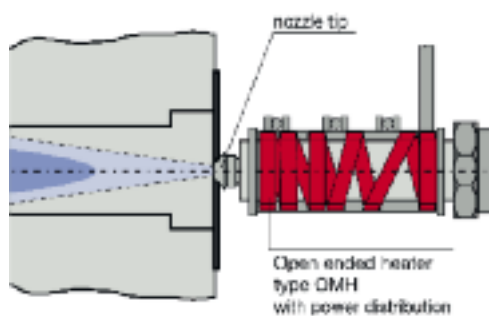
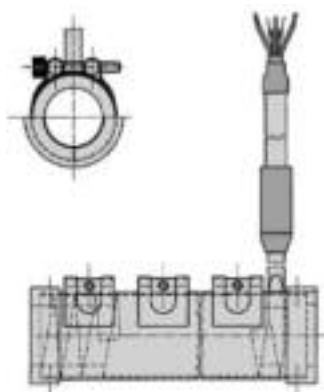
Caratteristiche tecniche

- Riscaldatore hotspring Maxi
- Temperatura massima dell'elemento riscaldante 750 °C / 1380 °F
- Temperatura massima dell'area di connessione 260 °C / 500 °F
- Tensione standard 230 V standard
- Tolleranza sulla potenza* $\pm 10 \%$
- Prova ad alta tensione* 1250 V AC
- Resistenza di isolamento* $\geq 5 \text{ M}\Omega$ at 500 V DC
- Corrente di dispersione* $\leq 0.5 \text{ mA}$ at 253 V AC
- Connessione standard isolamento PTFE, nickel, multicavo, con cavo terra e guaina in acciaio inox, L= 1500mm/59 pollici integrato
- Sensore di temperatura Type J (Fe-CuNi), integrata

Opzioni

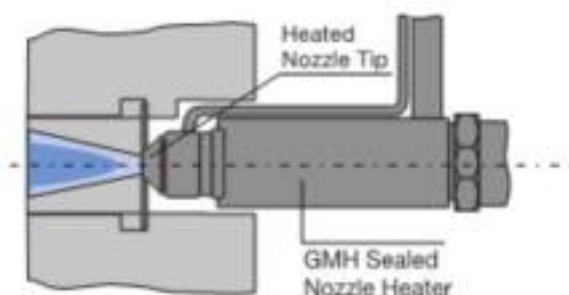
- Disponibili connessioni di vario tipo (richiesta protezione contro l'umidità)

* testato a temperatura ambiente



Punta riscaldata per ugelli (BMW)

- Bilancia i cali di temperatura dal corpo del riscaldatore fino alla punta dell'ugello
- Temperature più elevate nel canale di flusso



Dadi di facile rimozione



hexagon nut for disassembly of the nozzle tip



hex-nut for nozzle body

Stock ID	for GMH-Type	wrench size
252000	GMH 5/20	55
252001	GMH 50/80/120	65
252002	GMH 200	100

Tubi di isolamento

- Riduzione di ca. 60% delle radiazioni termiche del riscaldatore sigillato GMH
- Tempo di riscaldamento più breve
- Distribuzione della temperatura e del flusso ottimizzate
- Diametro esterno della resistenza aumentato di ca. 11 mm/0.43 pollici

Note sull'utilizzo:

- L'isolamento dell'ugello deve essere effettuato esclusivamente su tutta la lunghezza del GMH e assolutamente non solo su piccole sezioni dello stesso.



HOTCAST

ZD 50/80 and ZD 125 per applicazioni di stampaggio a iniezione

- Migliora i tempi di ciclo e la qualità dell'articolo
- Riduce la porosità e elimina il costoso cono di colata
- Riduce i costi di attrezzatura
- I tradizionali plug nozzle freddi possono essere sostituiti con l'ugello hotcast
- Maggiori opzioni nel design degli stampi, es. canali di fusione più sottili
- Minore spreco dopo la lavorazione (es. elettro-placcatura)
- Riscaldamento costante dal raccordo allo stampo
- Adatto al montaggio su macchine die-casting di 50t, 80t e 125t.

Vantaggi

- Fino al 40% di riduzione dei tempi di ciclo
- Fino al 30% di riduzione della dose di iniezione
- Fino al 7% di aumento del peso specifico dovuto a maggiore densità nella microstruttura

Opzioni

- Riscaldatore sigillato Hotcast compatibile (GMH)
- Cartuccia ad iniezione Hotrod (HHP/G)
- Unità di controllo temperatura Hotcontrol C448
- Set Hotcast con ugello + unità di controllo
- Set Hotcast con ugello, GMH, HHP/G, unità di controllo

Caratteristiche tecniche

- Tensione standard 230 V
 - Sensore di temperatura tipo K (NiCr-Ni), interno
 - Temperatura massima dell'anello isolante 800 °C / 1470 °F (breve periodo) 500 °C / 930 °F (lungo periodo)
 - Resistenza alla pressione dell'anello isolante 330 N/mm²
 - Riscaldatore hotspring, ottone
 - Resistenza di isolamento* $\geq 5 \text{ M}\Omega$ at 500 V DC
 - Prova ad alta tensione* min. 800 V AC
 - Corrente di dispersione* $\leq 0.5 \text{ mA}$ at 253 V AC
 - Connessione isolamento PTFE, in rame nickelato con guaina in acciaio inox
- * testato a temperatura ambiente



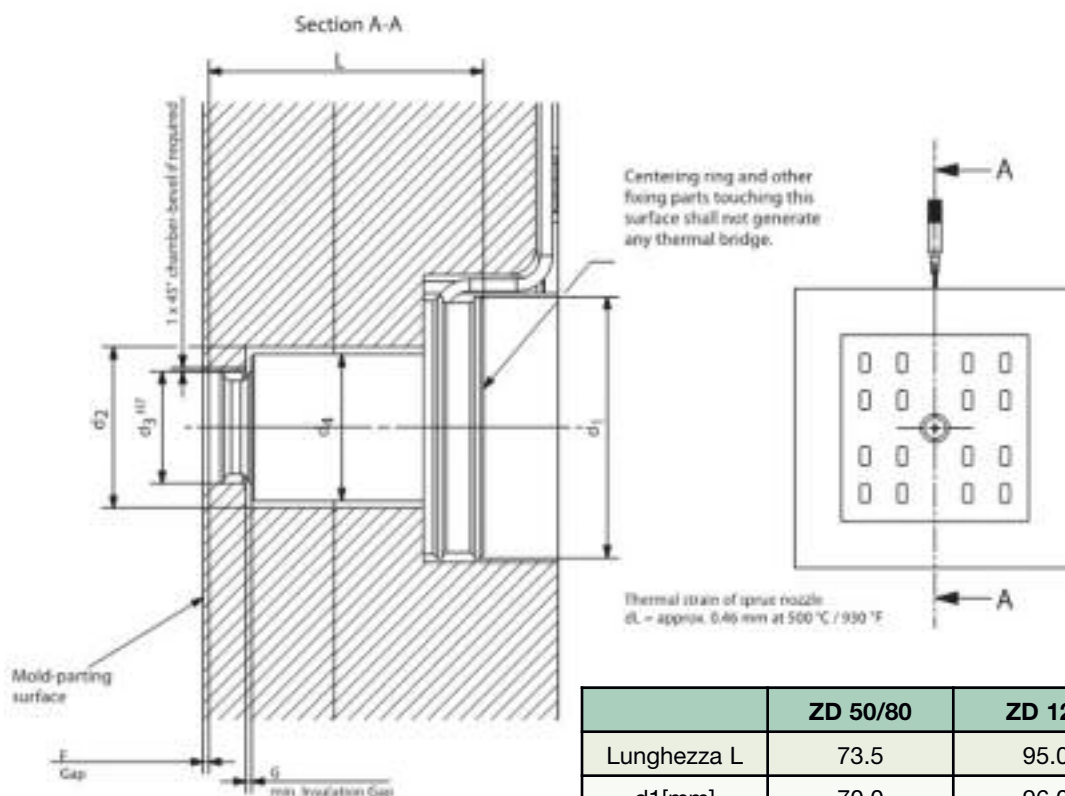
GAMMA DI PERFORMANCE

	ZD 50/80	ZD 125
Pressione della macchina	50/80 t	125 t
Potenza	1000 W \pm 10%	1250 W \pm 10%
Lunghezza cavo connessione	1500 mm	3000 mm

GAMMA A STOCK

Stock-ID	Descrizione
5660000	ZD 50/80 con anello di isolamento
5660000R	ZD 50/80 con anello di isolamento e Hotcontrol c448
5660001	ZD 125 con anello di isolamento
5660001R	ZD 125 con anello di isolamento e Hotcontrol c448

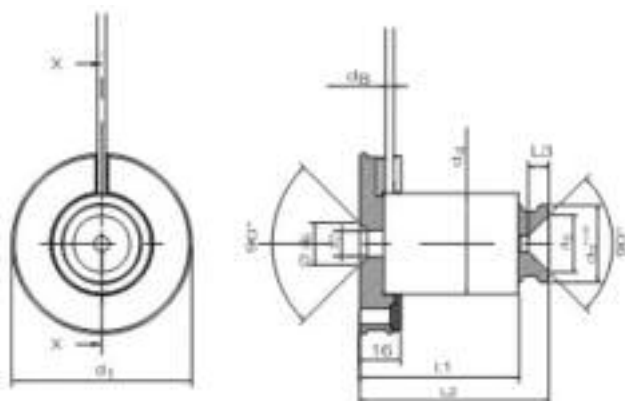
Application examples for the use of hotspring® Coil Heaters



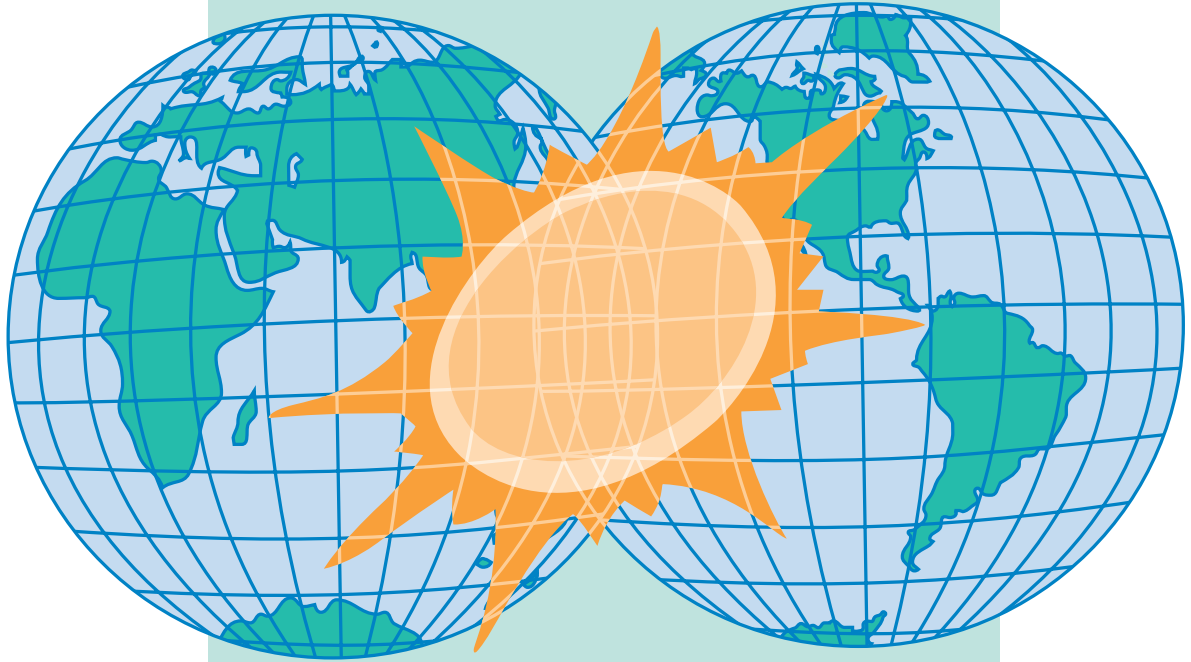
Annotazioni

- Rispettare il raggio interno minimo di curvatura: 4mm/0.16 pollici
- Non piegare le zone non riscaldate
- Non curvare la resistenza entro i 5mm dalla testa di connessione
- La testa di connessione della hotspring non deve essere usata come maniglia/leva

	ZD 50/80	ZD 125
Lunghezza L	73.5	95.0
d1[mm]	70.0	96.0
d2[mm]	43.2	54.0
d3[mm]	30.0	42.0
d4[mm]	39.2	52.0
F	0.7 to 1.5	1.5 to 2.0
G	0.7to 1.5	1.5 to 2.0

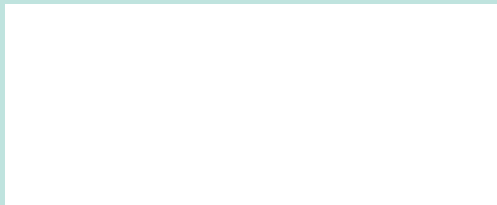



	ZD 50/80	ZD 125
L1	62.0	78.5
L2	73.5	95.0
L3	8.0	12.5
d1	70.0	96.0
d3	30.0	42.0
d4	39.2	52.0
d5	22.0	34.4
d6	16.3	24.4
d7	10.3	15.4
d8	3.3	3.3



Z.R.E.[®] s.r.l.

10040 San Gillio - Torino (Italy) - Via Druento, 48/2
Tel. +390119841848 8 linee R.A. - Fax +390119848099
e-mail: info@zre.it www.zre.it



Marcatura  secondo direttiva 2006/95/CE del 11/12/2006

© Copyright Z.R.E. 2008 - Rev.2.1 - Tutti i diritti riservati