

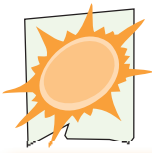
Z.R.E.

... Soluzioni infinite ...

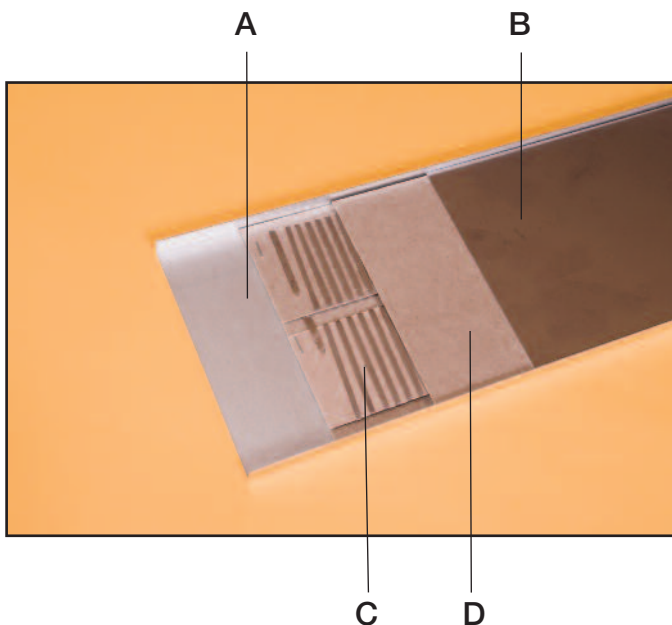
**Riscaldatori a fascia con
isolamento in mica**



MODELLO Z.32 (MICA)



Modello Z.32 mica



- (A) Lamiera interna
- (B) Lamiera esterna
- (C) Avvolgimento resistivo
- (D) Isolamento in mica

Dati tecnici

Impiego

- Per riscaldare i cilindri di plastificazione di presse per stampaggio a iniezione oppure di estrusori
- Altre innumerevoli applicazioni trovano nelle resistenze a fascia in mica la soluzione del problema di riscaldamento di superfici cilindriche

Vantaggi del riscaldatore a fascia in mica

- Eccellente scambio termico verso il cilindro
- Uniformità del riscaldamento
- Ottima durata del riscaldatore quando impiegato correttamente
- Semplicità d'installazione
- Elevata resistenza meccanica
- Qualità costante nel tempo

Diametri

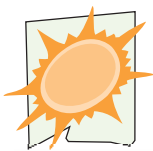
- Dal diametro 60 mm in avanti. Per resistenze di diametro superiore a 500 mm è consigliabile optare per una realizzazione in due o più settori con alimentazioni separate

Larghezze

- Le larghezze eseguibili vanno da un minimo di 20 mm ad un massimo di 500 mm con continuità

Caratteristiche tecniche

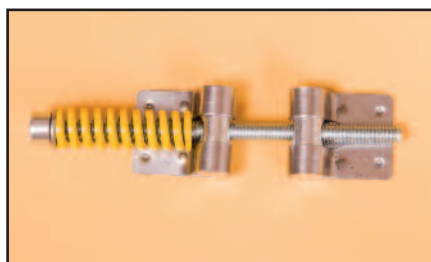
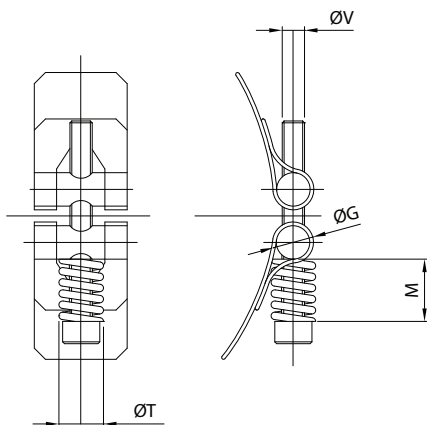
- Potenza specifica fino a $4\text{W}/\text{cm}^2$ (vedere grafico pag. 3)
- Temperatura di esercizio fino a $320\text{ }^\circ\text{C}$
- Lamiera interna in acciaio trattato per alta conducibilità termica (A)
- Lamiera esterna in acciaio inox (AISI 430), resistente alle alte temperature (B)
- Avvolgimento resistivo in Nichel-Cromo 80/20 (C)
- Isolamento in mica continua pura per alte temperature (D)
- Spessore riscaldatore standard $4 \pm 0,5\text{ mm}$
- Cavo di alimentazione isolato in fibra di vetro, con conduttore in rame nichelato, protetto esternamente da una treccia metallica. (Max. temperatura di lavoro costante 320°C con punte di 350°C)
- Opzione:
Cavo di alimentazione isolato in gomma silicone con conduttore in Nichel puro o rame nichelato. (Temperatura di lavoro costante massimo 180°C con punte di 200°C)



Z.R.E. Riscaldatori a fascia con isolamento in mica

Dal diametro 300 mm in avanti chiusura con molla di compensazione a vite TCE M6 L100

CHIUSURA TIPO	Ø V	Ø G	Ø T	M	L
TCE M6 L100	M6	12	12	40	100



Dati tecnici

Collegamenti elettrici possibili

- Tutte le tensioni monofase
- Dalla larghezza di 100 mm in avanti sono possibili alimentazioni trifase a Y o Δ

Collaudo

- Una sofisticata apparecchiatura di collaudo (TPC 2000) ci permette di garantire la totalità del prodotto, in quanto tutti i riscaldatori vengono testati a caldo, con l'applicazione reale della loro tensione di lavoro
- Inoltre il TPC 2000 è provvisto di stampante che certifica i risultati del collaudo
- A richiesta possiamo fornire il certificato di collaudo per ogni singolo riscaldatore

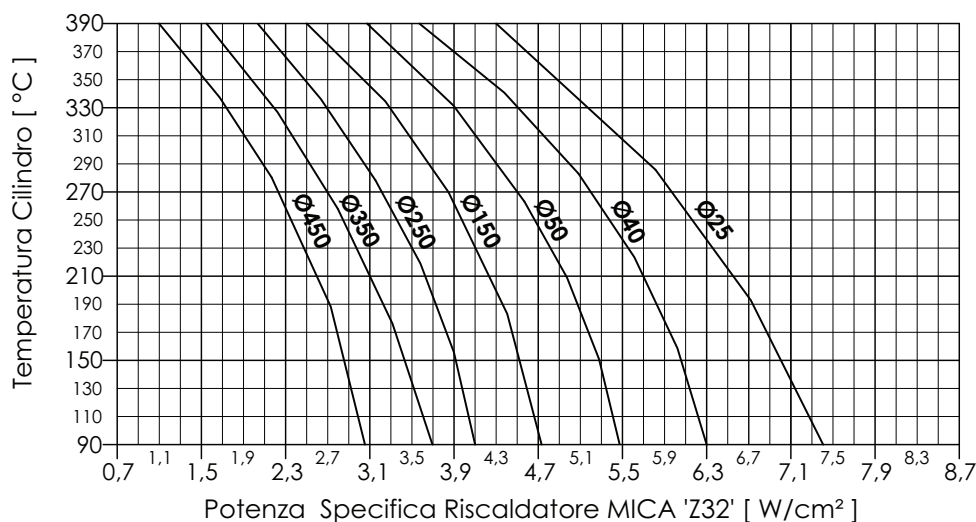
Misurazioni standard:

- Valore ohmico
- Rigidità dielettrica
- Corrente di fuga
- Resistenza di isolamento
- Efficienza del conduttore di terra

Per esigenze particolari consultare il nostro ufficio Tecnico.

Ci riserviamo il diritto di variare le caratteristiche tecniche

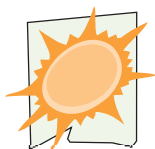
Massima potenza specifica in funzione del diametro cilindro e della temperatura di esercizio riscaldatore mica Z.32



Note

con MATERASSINO ISOLANTE Z.66 spessore 18mm ridurre potenza di 0,5 W/cm²

con eventuale altra tipologia di protezione consultare il nostro ufficio tecnico



Per ordinare

Modello Z.32

Applicazione:

+ Diametro in mm (D):

+ Larghezza in mm (L):

+ Tensione di alimentazione (V):

+ Potenza (W):

Uscita:

+ Tipo (M)(vedere brochure connessioni-link connessioni):.....

+ Posizione uscita dal bordo della scatola (P):

+ Posizione in gradi della scatola (fig. 1):

+ Direzione del cavo: assiale (AX) - tangenziale (TX) - radiale (RD):.....

+ Lunghezza del cavo in mm:

Fori o asole per termocoppia:

+ Numero fori o asole:

+ Posizione in gradi (fig. 1):

+ Centro foro/asola dal bordo (sulla larghezza) (U):

+ Diametro fori in mm:

+ Eventuali supporti filettati (vedere pag.6):

+ Diametro asole in mm:

+ Eventuali carter di coibentazione:.....

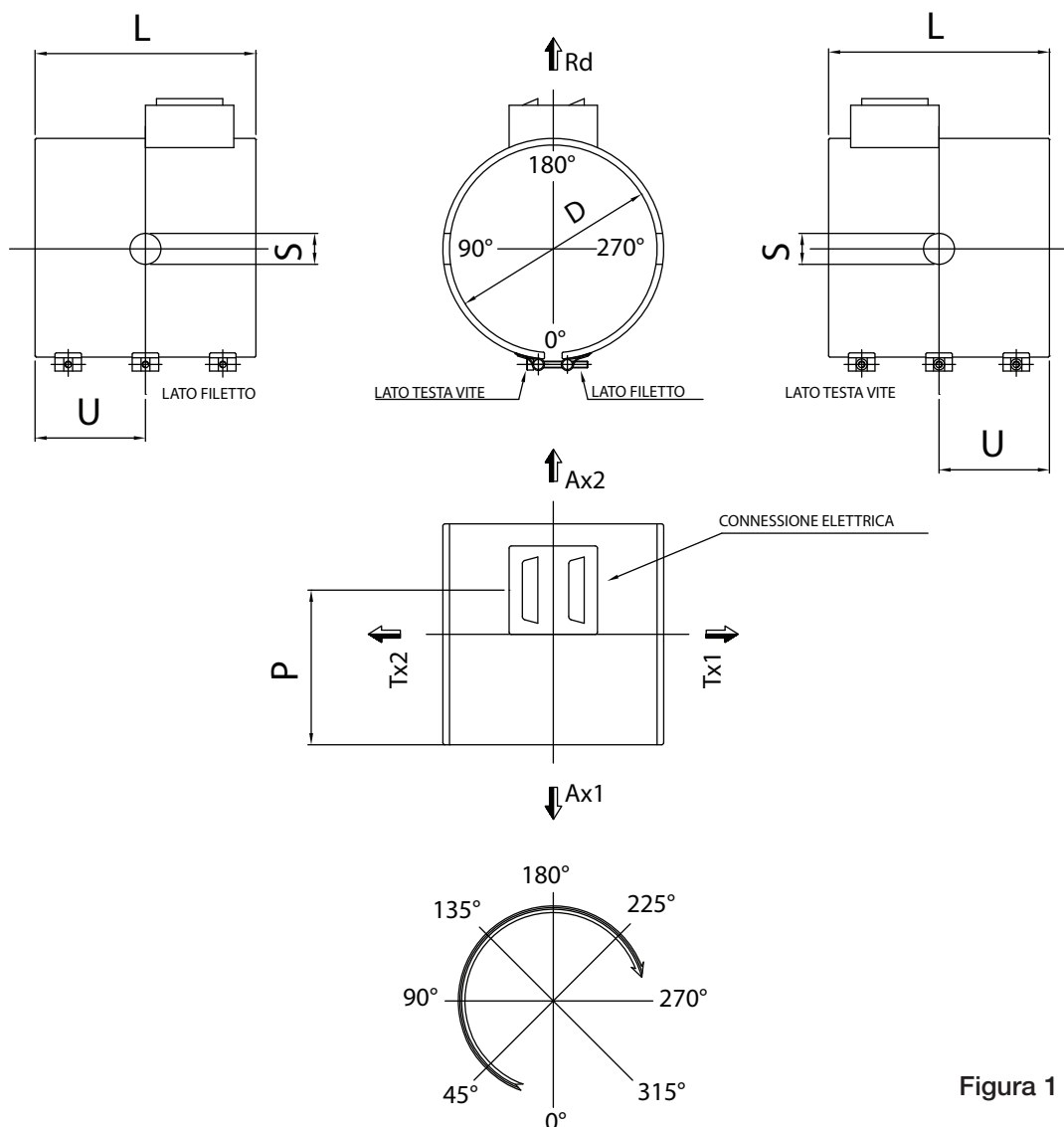
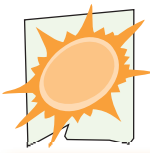
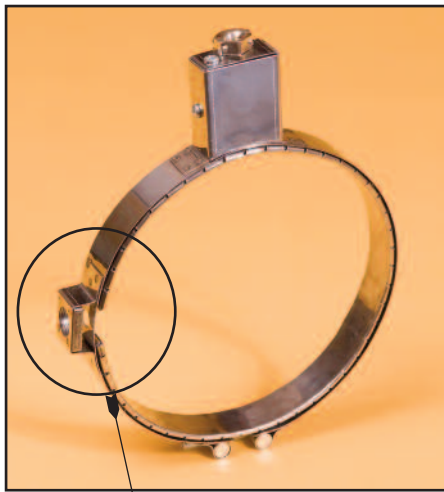


Figura 1



Fori o asole



Dalla larghezza 30mm è possibile prevedere fori o asole per inserimento termocoppie esterne.
E' possibile inoltre prevedere un attacco filettato come da foto.

Supporti filettati standard



M8 x 1,25 (8MA)	M10 x 1,5 (10MA)	M10 x 1 (10MB)	M12 x 1,75 (12MA)	M12 x 1,5 (12MB)	M12 x 1 (12MC)
--------------------	---------------------	-------------------	----------------------	---------------------	-------------------

1/8" GAS	1/4" GAS	3/8" GAS
----------	----------	----------

Esecuzioni speciali

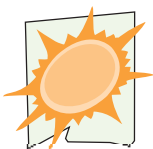


Lamiera interna dentinata

Questa esecuzione consente l'apertura del riscaldatore oltre il diametro del cilindro nelle situazioni in cui non è possibile l'inserimento da un lato



Esecuzioni su richiesta del cliente



Modello Z.33

esecuzione con singolo carter coibentato

Modello Z.34

esecuzione con doppio carter interno coibentato ed esterno grigliato

Riscaldatori scaldafusti

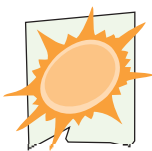
Riscaldatore a fascia per scaldare fusti da 200 lt.
Diametro 570 x 200 230V 1500W
Cavo 1500 mm con termostato con scala 30° / 110°C disponibili a magazzino

Su richiesta esecuzione per qualsiasi tipo di fusto



Connessioni

Per uscite e scatole di connessione prego consultare la nostra brochure scaricabile sul sito www.zre.it nella lista prodotti



Installazione e stoccaggio

Installazione

- Quando si applica il riscaldatore verificare che venga ben stretto sul cilindro tramite le apposite viti TCE (testa cava esagonale in cascata M6).

Al raggiungimento della temperatura richiesta oppure dopo circa 30 minuti procedere ad un'ulteriore chiusura. Ripetere questa operazione dopo alcune ore di lavoro. Tali operazioni vengono eseguite per compensare le dilatazioni termiche della parte metallica del riscaldatore.

L'inconveniente principale che si verifica se non viene eseguita tale procedura è un surriscaldamento della parte non perfettamente a contatto con la superficie da riscaldare, evidenziato da una variazione di colore (viola/nero). Questo non può far altro che bruciare il filamento riscaldante interno.

E' molto importante seguire queste indicazioni al fine di avere una lunga durata del riscaldatore.

Stoccaggio

- Immagazzinare l'elemento in un luogo a riparo dall'umidità ed a temperatura ambiente.

Utilizzo

- Gli utensili utilizzati devono essere muniti di cavo di terra
- Seguire tutte le normali procedure di sicurezza relative all'utilizzo di materiale elettrico.
- Non toccare l'elemento quando è in utilizzo in quanto può raggiungere temperature molto elevate.
- Assicurarsi che, durante l'utilizzo, l'elemento non venga a contatto con materiale infiammabile.

Informazioni generali

- In caso di ordine di riscaldatori con cavi di alimentazione senza isolamento (connessione nuda) o con isolamento removibile (copertura isolata in fibra di vetro) è compito del cliente assicurarsi di operare seguendo le abituali norme di sicurezza.

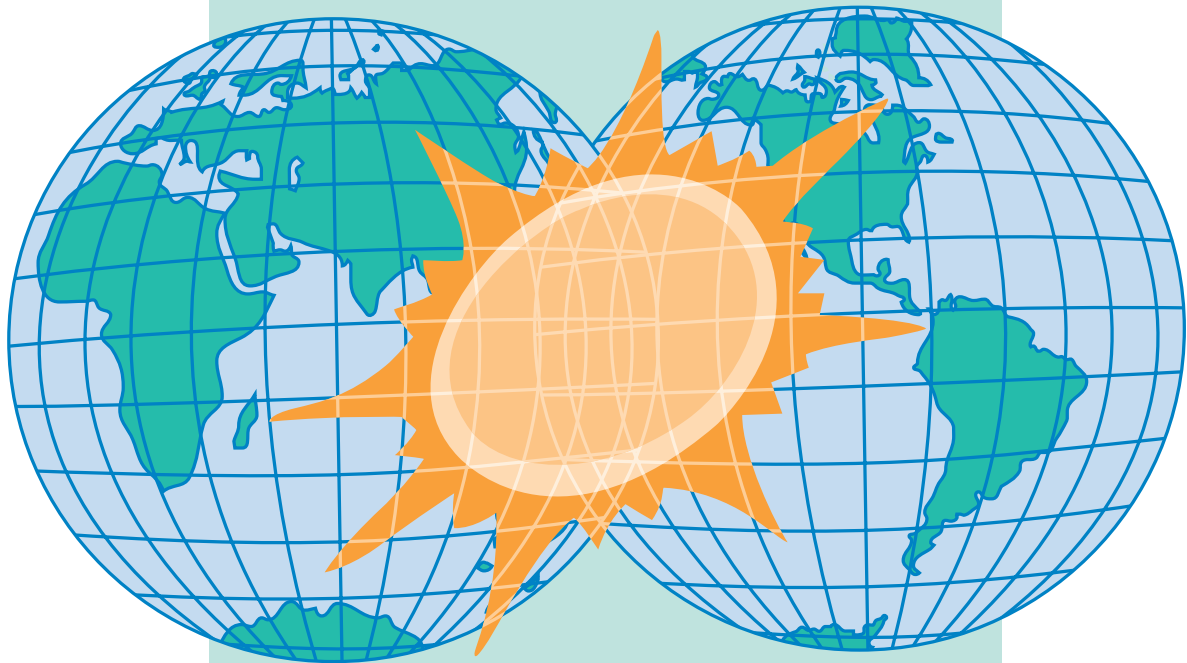


Connessione

- Proteggere le connessioni contro eventuali infiltrazioni di liquidi o gas.
- Effettuare la connessione in modo da evitare che eventuali spigoli affilati possano danneggiare i cavi ed essere così causa di corto circuito
- Proteggere i cavi di connessione dagli effetti delle alte temperature e posizionarli in maniera appropriata
- Prestare attenzione alla tensione di alimentazione.

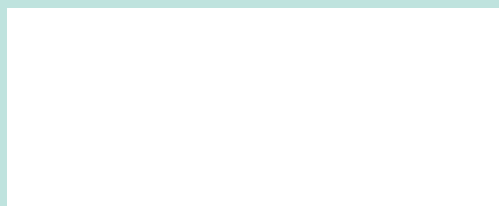
Controllo delle temperature

- Eventuali centraline di termoregolazione o termoregolatori devono essere adatti al consumo energetico (alla potenza) ed al tipo di termocoppia (sensore di temperatura) utilizzata.
- Installare unicamente termoregolatori o centraline di termoregolazione con dispositivo automatico "soft start" in modo da prevenire ogni eventuale malfunzionamento dovuto ad eventuale umidità presente all'interno del riscaldatore.



Z.R.E.[®] s.r.l.

10040 San Gillio - Torino (Italy) - Via Druento, 48/2
Tel. +390119841848 8 linee R.A. - Fax +390119848099
e-mail: info@zre.it www.zre.it



Marcatura  secondo direttiva 2006/95/CE del 11/12/2006