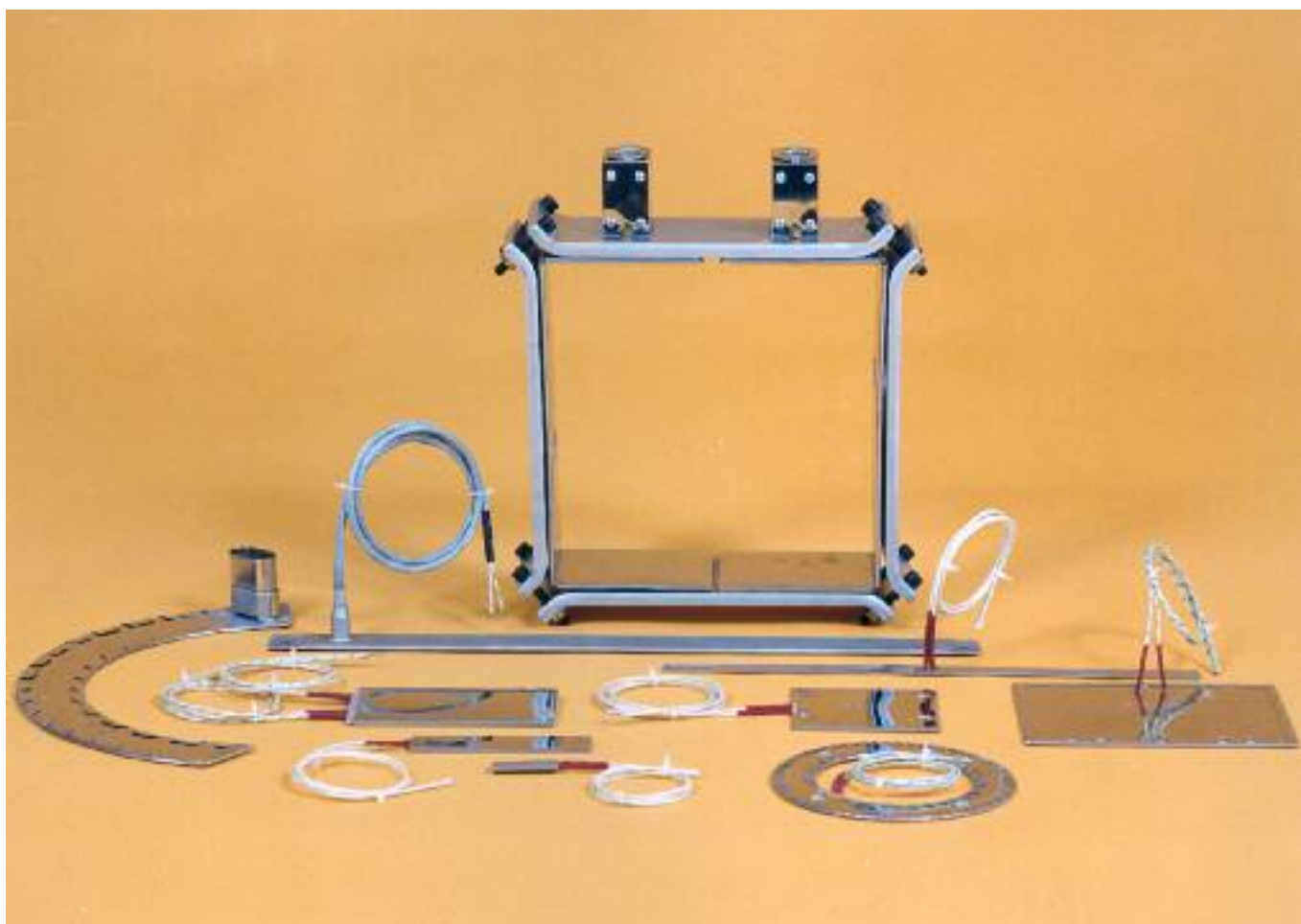
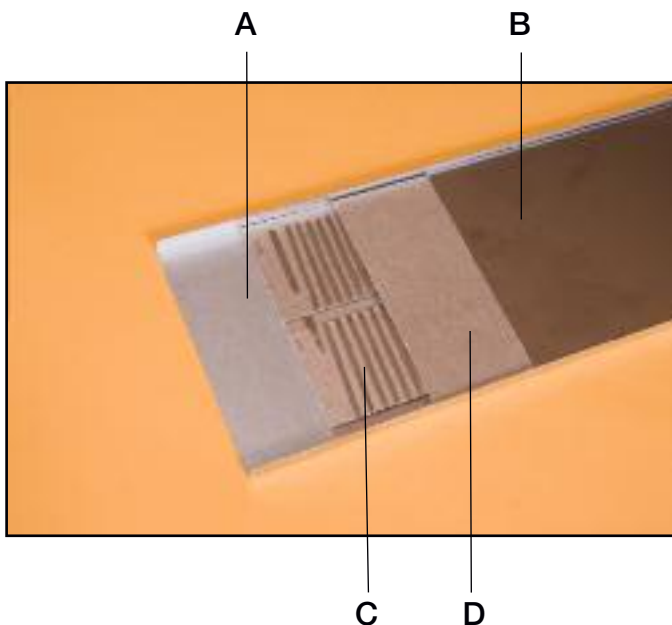
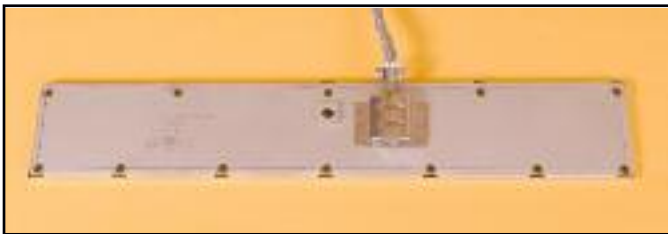


Riscaldatori piatti isolati in mica



MODELLO Z.37 (MICA PIATTA)

Modello Z.37 mica piatta



- (A) Lamiera interna
- (B) Lamiera esterna
- (C) Avvolgimento resistivo
- (D) Isolamento in mica

Dati tecnici

Impiego

Per il riscaldamento di superfici piatte di ogni dimensione, come per esempio:

- Stampi per materie plastiche
- Filiere per estrusione
- Piani per presse
- Macchine per imballaggio
- Macchine per imballaggio sottovuoto
- Macchine per alimenti
- Motori elettrici e cabine elettriche come anticondensa

Vantaggi del riscaldatore in mica piatto

- Eccellente scambio termico
- Uniformità del riscaldamento
- Ottima durata del riscaldatore quando impiegato correttamente
- Semplicità d'installazione
- Elevata resistenza meccanica
- Qualità costante nel tempo

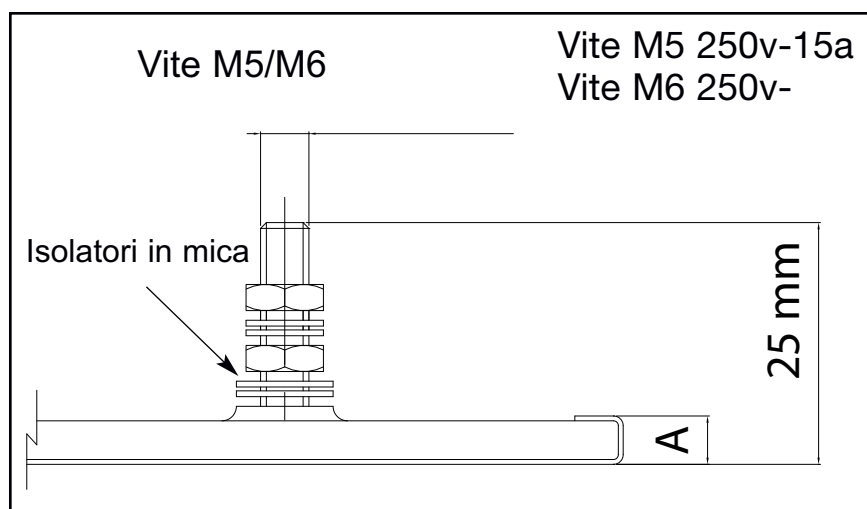
Dimensioni

- Larghezza minima 20 mm. La tolleranza sulla larghezza è di $\pm 0,5$ mm
- Lunghezza, a richiesta. La tolleranza sulla lunghezza è di ± 1 mm fino a 500 mm e di $\pm 1,5$ mm oltre 500 mm

Caratteristiche tecniche

- Potenza specifica fino a $4\text{W}/\text{cm}^2$
- Temperatura di esercizio fino a 320°C
- Lamiera interna in acciaio trattato per alta conducibilità termica (A)
- Lamiera esterna in acciaio inox (AISI 430), resistente alle alte temperature (B)
- Avvolgimento resistivo in Nichel-Cromo 80/20 (C)
- Isolamento in mica continua pura per alte temperature (D)
- Spessore riscaldatore standard $4 \pm 0,5$ mm
- Cavo di alimentazione isolato in fibra di vetro, con conduttore in rame nichelato, protetto esternamente da una treccia metallica.
(Max. temperatura di lavoro costante 320°C con punte di 350°C)
- Opzione:
Cavo di alimentazione isolato in gomma silicone con conduttore in Nichel puro o rame nichelato.
(Temperatura di lavoro costante massimo 180°C con punte di 200°C)

Modello Z.37 mica piatta



A= 4 +/- 0,5 mm

Dati tecnici

Collegamenti elettrici possibili

- Tutte le tensioni monofase
- Dalla larghezza di 100 mm in avanti sono possibili alimentazioni trifase a Y o Δ

Collaudo

- Una sofisticata apparecchiatura di collaudo (TPC 2000) ci permette di garantire la totalità del prodotto, in quanto tutti i riscaldatori vengono testati a caldo, con l'applicazione reale della loro tensione di lavoro
- Inoltre il TPC 2000 è provvisto di stampante che certifica i risultati del collaudo
- A richiesta possiamo fornire il certificato di collaudo per ogni singolo riscaldatore

Misurazioni standard:

- Valore ohmico
- Rigidità dielettrica
- Corrente di fuga
- Resistenza di isolamento
- Efficienza del conduttore di terra

Per esigenze particolari consultare il nostro ufficio Tecnico.

Per ordinare

Modello Z.37

Applicazione:

+ N. articolo (se conosciuto):

+ Lunghezza in mm (L):

+ Larghezza in mm (H):

+ Tensione d'alim. (V):

+ Potenza (W):

+ Tipo di uscita (MP.):

.....

+ Posizione uscita in mm:

+ Direzione del cavo:

+ Lungh. del cavo in mm:

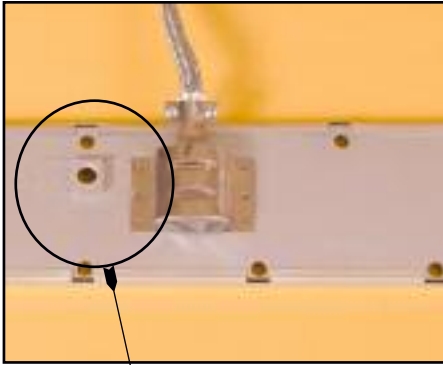
+ Eventuali fori o asole termocop.:

+ Posizione in mm:

+ Diametro del foro in mm:

+ Eventuali contropiastre:

Fori o asole



Dalla larghezza 30mm è possibile prevedere fori o asole per inserimento termocoppie esterne.
 E' possibile inoltre prevedere un attacco filettato come da foto.



Supporti filettati standard

M8 x 1,25 (8MA)	M10 x 1,5 (10MA)	M10 x 1 (10MB)	M12 x 1,75 (12MA)	M12 x 1,5 (12MB)	M12 x 1 (12MC)
1/8" GAS		1/4" GAS		3/8" GAS	

Esecuzioni speciali

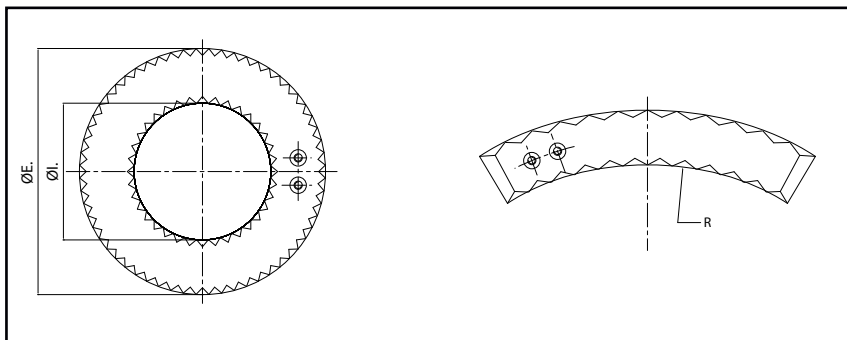


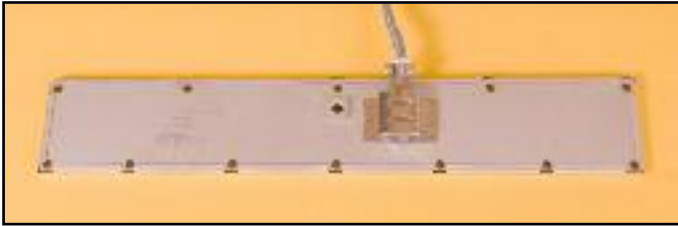
Modello Z.37C

mica piatta a forma circolare o semicircolare

Modello tipo MP 263

Mica piatta circolare con foro centrale





Modello Z.37H

Mica piatta con contropiastra in acciaio trattato incorporata (spessore 6 mm. spessore tot. 10 mm \pm 0,5) con fori di fissaggio a disegno.



Modello Z.37H

Mica piatta con contropiastra in acciaio trattato esterna (spessore tot. 14 mm \pm 0,5) a forma quadrata, rettangolare a L e ad U



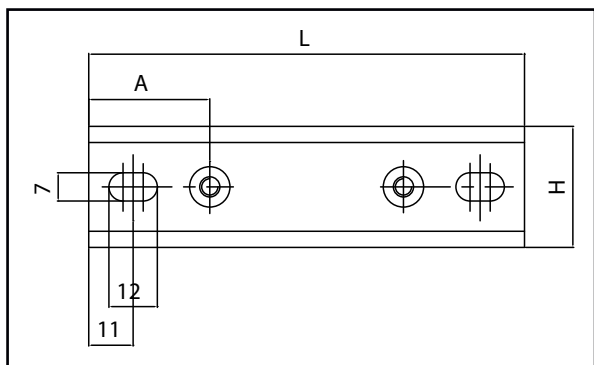
Modello Z.38

Mica piatta con singolo carter coibentato.



Connessioni

- Le connessioni elettriche sono riportate qui di seguito
- Per esigenze particolari consultare il nostro Ufficio Tecnico



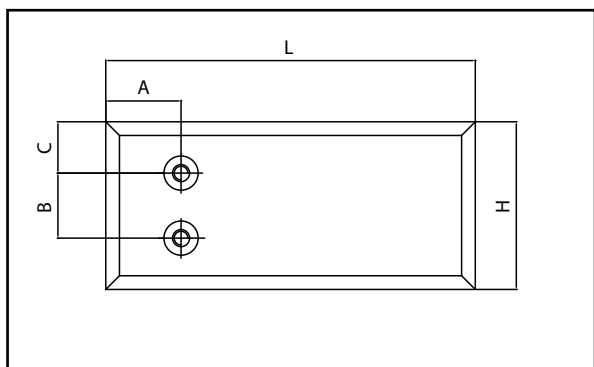
Uscita tipo MP 203		
Ø Vite	H min. [mm]	A min. [mm]
M5	30	30
M6	35	35

Per l'ordinazione, specificare

L = in mm

H = in mm

A = in mm



Uscita tipo MP 207				
Ø Vite	H min. [mm]	A min. [mm]	B min. [mm]	C min. [mm]
M5	49	22	19	15
M6	60	27	25	17,5

Per l'ordinazione, specificare

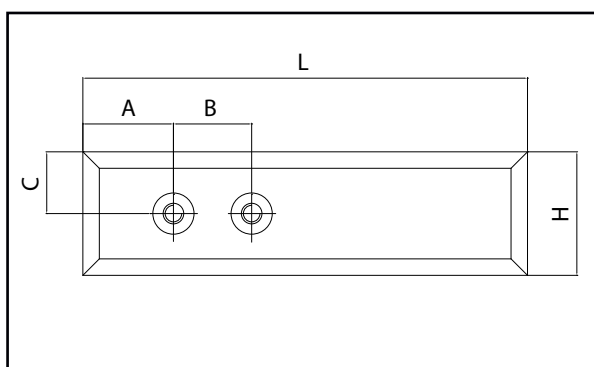
L = in mm

B = in mm

H = in mm

C = in mm

A = in mm



Uscita tipo MP 211				
Ø Vite	H min. [mm]	A min. [mm]	B min. [mm]	C min. [mm]
M5	30	22	19	15
M6	35	27	25	17,5

Per l'ordinazione, specificare

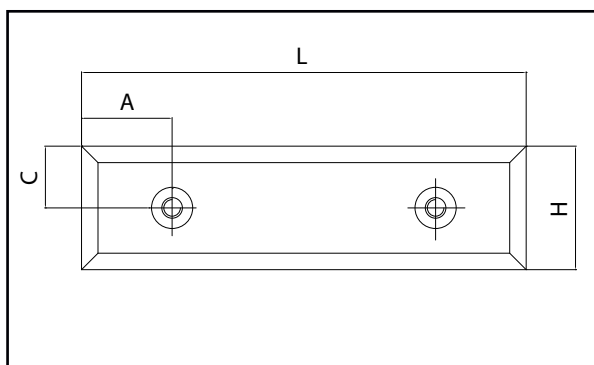
L = in mm

B = in mm

H = in mm

C = in mm

A = in mm



Uscita tipo MP 215			
Ø Vite	H min. [mm]	A min. [mm]	C min. [mm]
M5	30	22	15
M6	35	27	17,5

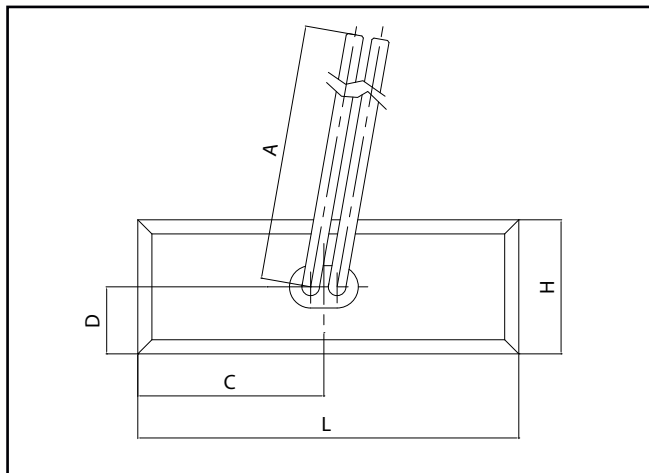
Per l'ordinazione, specificare

L = in mm

C = in mm

H = in mm

A = in mm



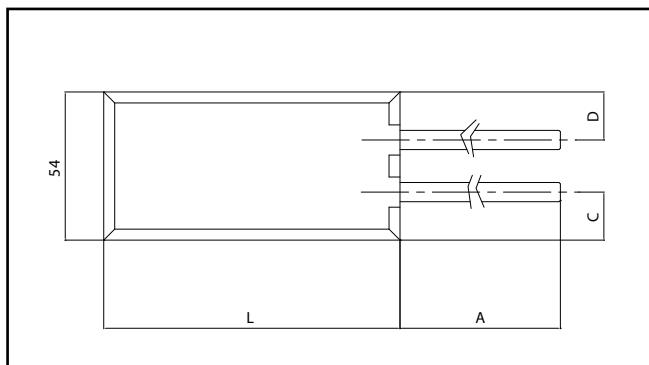
Uscita tipo MP 219

H min= 20mm

Cavi di alimentazione in nichel isolati in teflon vetro

Per l'ordinazione, specificare

L = in mm C = in mm
H = in mm D = in mm
A = in mm



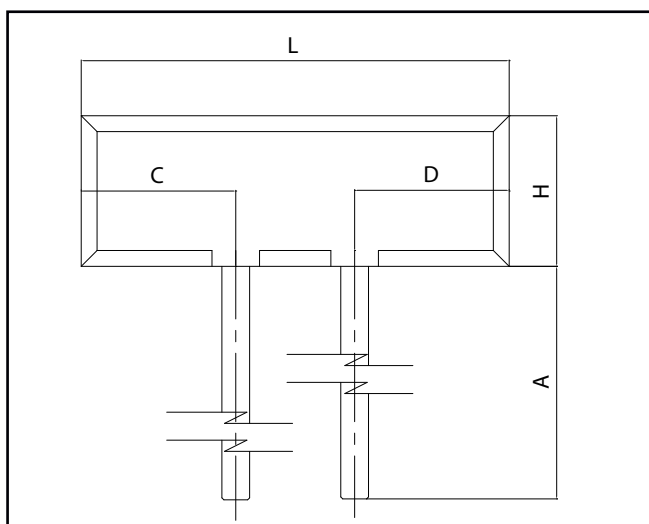
Uscita tipo MP 223

H min= 20mm

Cavi di alimentazione in nichel isolati in teflon vetro

Per l'ordinazione, specificare

L = in mm C = in mm
H = in mm D = in mm
A = in mm



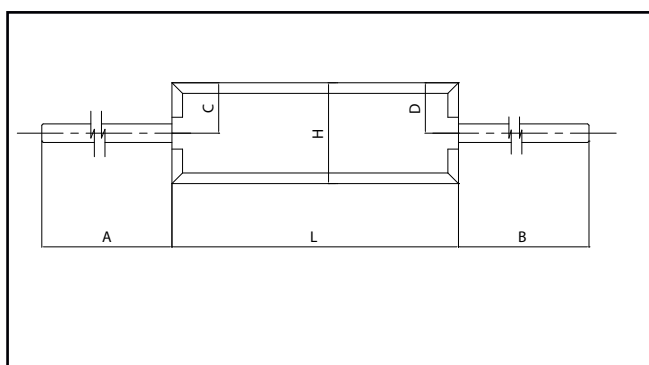
Uscita tipo MP 227

H min= 20mm

Cavi di alimentazione in nichel isolati in teflon vetro

Per l'ordinazione, specificare

L = in mm C = in mm
H = in mm D = in mm
A = in mm



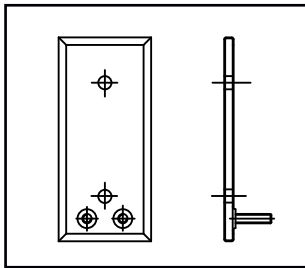
Uscita tipo MP 231

H min= 20mm

Cavi di alimentazione in nichel isolati in teflon vetro

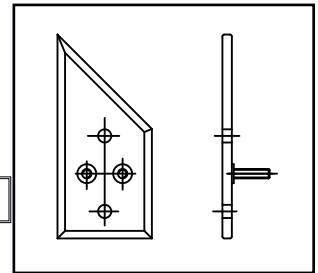
Per l'ordinazione, specificare

L = in mm B = in mm
H = in mm C = in mm
A = in mm D = in mm



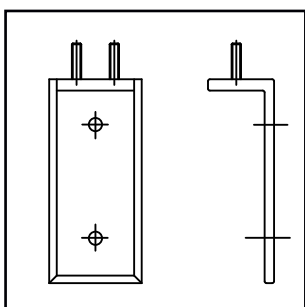
Modello tipo MP 243

Mica piatta con fori



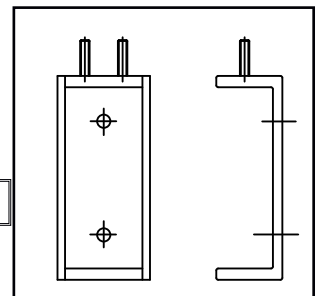
Modello tipo MP 247

Mica piatta con fori a lato inclinato a 45°



Modello tipo MP 251

Mica piatta con fori - Forma a "L"



Modello tipo MP 255

Mica piatta con fori - Forma a "U"



Per uscite con scatole di connessione prego consultare la nostra brochure scaricabile sul sito www.zre.it nella lista prodotti

Installazione e stoccaggio

Installazione

- Quando si applica il riscaldatore verificare che venga ben stretto sulla piastra da riscaldare.

Al raggiungimento della temperatura richiesta oppure dopo circa 30 minuti procedere ad un'ulteriore chiusura. Ripetere questa operazione dopo alcune ore di lavoro. Tali operazioni vengono eseguite per compensare le dilatazioni termiche della parte metallica del riscaldatore.

L'inconveniente principale che si verifica se non viene eseguita tale procedura è un surriscaldamento della parte non perfettamente a contatto con la superficie da riscaldare, evidenziato da una variazione di colore (viola/nero). Questo non può far altro che bruciare il filamento riscaldante interno.

E' molto importante seguire queste indicazioni al fine di avere una lunga durata del riscaldatore.



Connessione

- Proteggere le connessioni contro eventuali infiltrazioni di liquidi o gas.
- Effettuare la connessione in modo da evitare che eventuali spigoli affilati possano danneggiare i cavi ed essere così causa di corto circuito
- Proteggere i cavi di connessione dagli effetti delle alte temperature e posizionarli in maniera appropriata
- Prestare attenzione alla tensione di alimentazione.

Stoccaggio

- Immagazzinare l'elemento in un luogo a riparo dall'umidità ed a temperatura ambiente.

Utilizzo

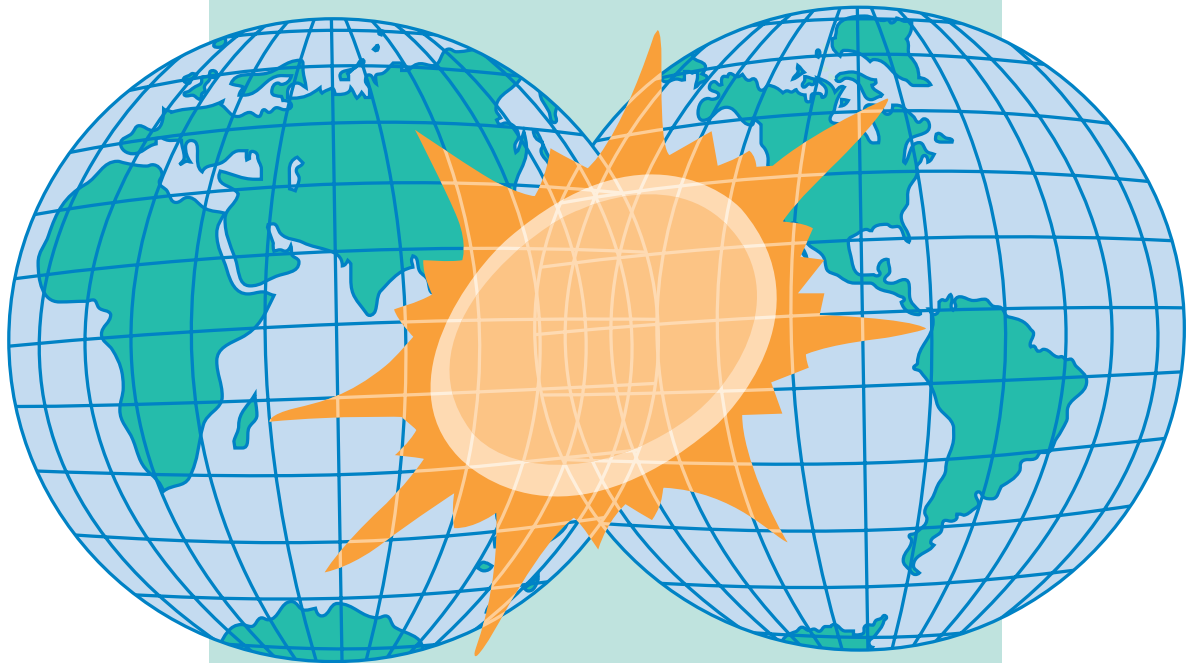
- Gli utensili utilizzati devono essere muniti di cavo di terra
- Seguire tutte le normali procedure di sicurezza relative all'utilizzo di materiale elettrico.
- Non toccare l'elemento quando è in utilizzo in quanto può raggiungere temperature molto elevate.
- Assicurarsi che, durante l'utilizzo, l'elemento non venga a contatto con materiale infiammabile.

Informazioni generali

- In caso di ordine di riscaldatori con cavi di alimentazione senza isolamento (connessione nuda) o con isolamento removibile (copertura isolata in fibra di vetro) è compito del cliente assicurarsi di operare seguendo le abituali norme di sicurezza.

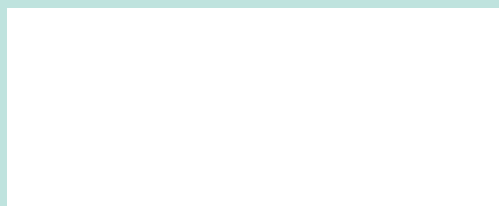
Controllo delle temperature


- Eventuali centraline di termoregolazione o termoregolatori devono essere adatti al consumo energetico (alla potenza) ed al tipo di termocoppia (sensore di temperatura) utilizzata.
- Installare unicamente termoregolatori o centraline di termoregolazione con dispositivo automatico "soft start" in modo da prevenire ogni eventuale malfunzionamento dovuto ad eventuale umidità presente all'interno del riscaldatore.



Z.R.E.[®] s.r.l.

10040 San Gillio - Torino (Italy) - Via Druento, 48/2
Tel. +390119841848 8 linee R.A. - Fax +390119848099
e-mail: info@zre.it www.zre.it



Marcatura  secondo direttiva 2006/95/CE del 11/12/2006