

TEST DI QUALITA'

Ogni singolo sensore viene da noi testato come segue:

Test di temperatura:

La punta sensibile viene riscaldata fino a 400°C , la temperatura rilevata dalla termocoppia deve essere in accordo con le tolleranze previste (ANSI MC96.1-IEC584 .DIN EN60584)

Test resistenza di linea:

La punta sensibile viene riscaldata fino a 400°C, la resistenza rilevata tra positivo e negativo deve essere in accordo con le tolleranze dichiarate dal produttore (il valore può variare in funzione della lunghezza del cavo, del diametro e lunghezza del sensore)

Test di isolamento:

La punta sensibile viene riscaldata fino a 400°C, l'isolamento elettrico misurato tra entrambi i cavi e la guaina esterna, deve essere in accordo con le tolleranze dichiarate dal produttore (il valore può variare in funzione del diametro del sensore)

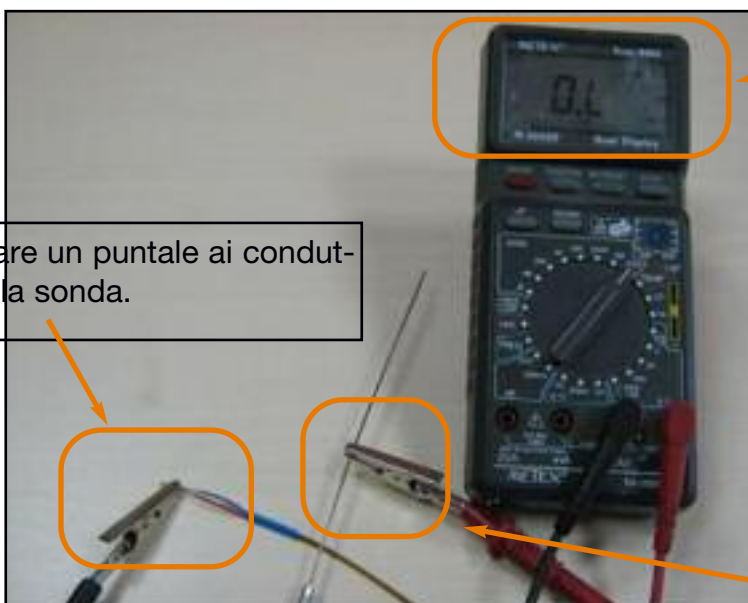
Prove da effettuare per verificare il funzionamento corretto della termocoppia

Strumento utilizzato : TESTER DIGITALE

1 - Verifica isolamento (a massa o isolata)



Impostare il tester su Ohm
(Fondo scala: 20M ohm)



Collegare un puntale ai conduttori della sonda.

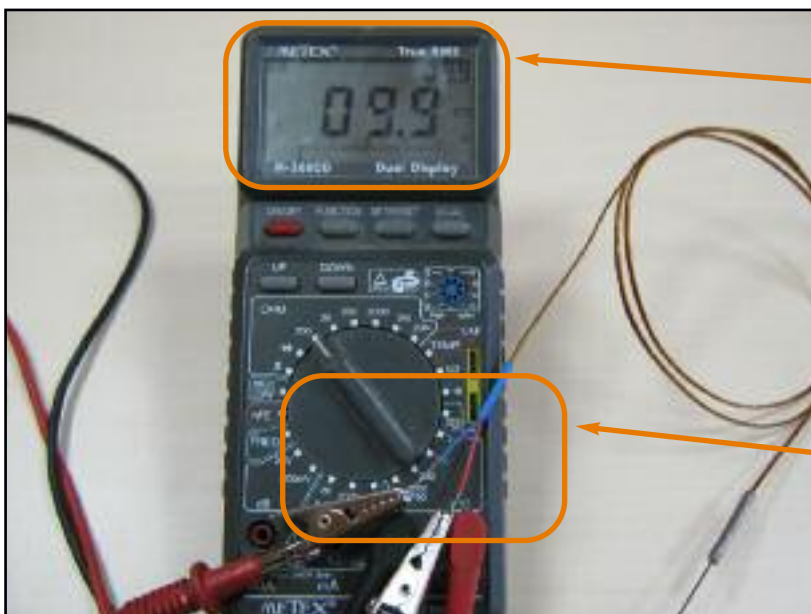
Giunto isolato: risultato sul display 0.
Giunto a massa: risultato sul display valore numerico.

L'altro sulla carcassa della sonda.

2 - Resistenza di linea a temperatura ambiente



Impostare il tester su Ohm
(Fondo scala: 200 ohm)

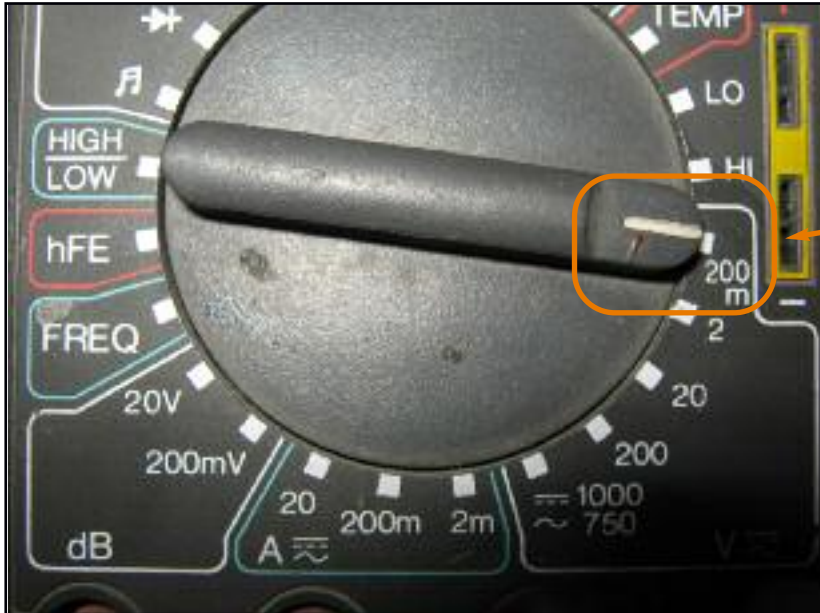


Se da' un valore ohmico la sonda funziona.

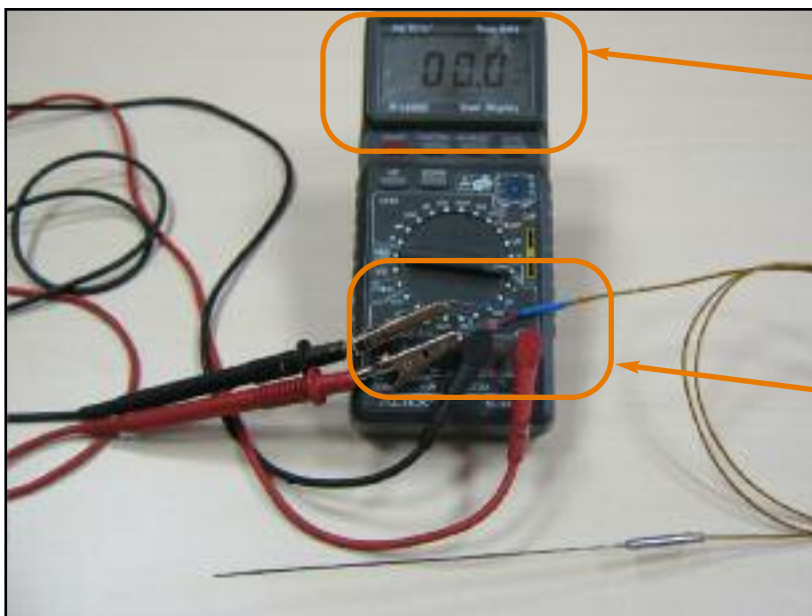
Attenzione!
il valore ohmico varia a seconda delle caratteristiche della sonda

Collegare i puntali ai conduttori.

3 - Verifica funzionamento

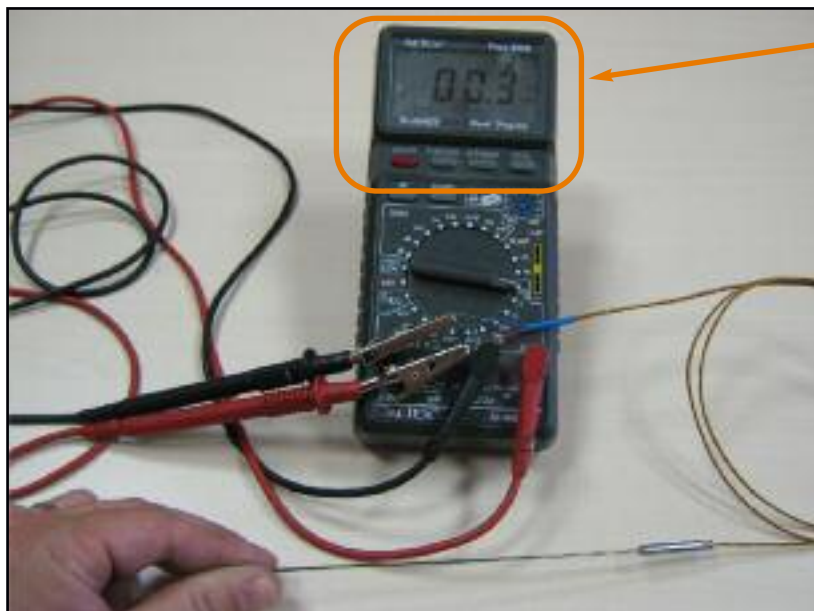


Impostare il tester su mVolt
(Fondo scala 200 mV)



Il valore deve essere compreso
tra 00,0 - 00,1.

Collegare i puntali ai conduttori.



Posizionare la punta della sonda tra le dita in modo da scaldarla.

Se sul display il valore si modifica (0.03 - 0.05) la sonda e' funzionante.